

CURVA INOX 45°

Monoparete Curve



DESCRIZIONE

La Curva INOX 45° rappresenta il componente fondamentale per le deviazioni d'asse, dei tratti verticali o sub orizzontali, di un Sistema Camino secondo la UNI EN 1856-1.

Tra i prodotti proposti, si realizzano anche canali in Acciaio Inox 304 BA spessore mm 0.8, non previsti per la strutturazione di Sistemi Camino secondo la norma UNI EN 1856-1.

In tal caso, gli innesti vengono realizzati con bordatrici verticali. Il bicchiere femmina è diametro nominale interno, il bicchiere maschio è rastremato. Tali caratteristiche, non permettendo l'uso di guarnizioni e fascette, non garantiscono la tenuta del sistema.

CARATTERISTICHE

Materiali Impiegati: Acciaio INOX 304 BA (EN 1.4301 - L20)

Spessori disponibili: mm 0.5, per la tipologia 304 AISI (EN 1.4301)

Saldatura: con processo TIG, per fusione di lembi contigui senza apporto di materiale.

Assemblaggio:

- l'intera serie di Curve a 45° è costituite da 2 settori:
- dal D. mm 80 al D. mm 300, sp. 5 , i lembi dei due settori sono svasati e saldati a TIG;
- dal D. mm 350 al D. mm 450, sp. 5 , i lembi dei due settori sono sovrapposti e saldati a RULLO;

Bicchieratura:

- è realizzata con sistema ad espansione oleodinamica di matrice e contromatrice che garantiscono innesti calibrati a tolleranza +/- mm 2, per l'intera gamma negli spessori 5.

Accessori: guarnizione siliconica a triplo labbro, per garantire la tenuta tra i giunti; fascetta di bloccaggio, per garantire serraggio e continuità del sistema.

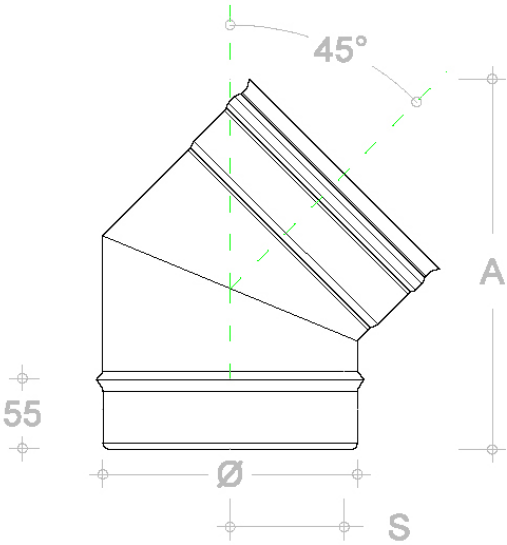
APPLICAZIONI

Smaltimento dei prodotti derivanti da processi di combustione (Fumi) di gas metano, gasolio, legna e da ventilazione (Aria).

Funzionamento: a secco (D) o umido (W)

Pressioni: Positive per P1 = 200 Pa; Negative per N1 = 40 Pa.

Temperatura di Esercizio: Max 200°C con guarnizione siliconica e P1 200 Pa; Max 600°C senza guarnizione siliconica e N1 40 Pa.



Diametro	5 Dc			A	S	n.	Sald.
mm	Peso (kg)			mm	mm	Settori	Settori
60	0,15			192	69	2	TIG
80	0,18			206	72	2	TIG
100	0,25			220	75	2	TIG
120	0,31			234	78	2	TIG
130	0,34			241	79	2	TIG
140	0,37			248	81	2	TIG
150	0,41			255	82	2	TIG
160	0,44			262	84	2	TIG
180	0,52			276	86	2	TIG
200	0,58			291	89	2	TIG
220	0,68			305	82	2	TIG
230	0,73			312	94	2	TIG
250	0,82			327	97	2	TIG
300	1,06			361	104	2	TIG
350	1,34			397	111	2	TIG
400	1,96			342	119	2	RULLI
450	2,15			467	126	2	RULLI
500	2,34			503	133	2	RULLI

I dati tecnici riportati sul sito possono subire variazioni senza preavviso.