

158...

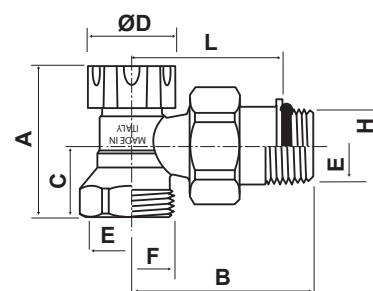
Detentori

I detentori montati nella parte bassa del radiatore sono utilizzati per bilanciare e regolare il flusso d'acqua nei radiatori.



Dimensioni (mm)

	A	B	C	D	E	F	G
1583084	42	49	20	25	-	G3/4EK	R3/8
1583085	42	52	20	25	-	G3/4EK	R1/2



	DN	Attacco tubo	Tipo	Ingresso/uscita	Temperatura massima di esercizio
1583084 *	DN10 3/8	rame EK	a squadra	Φ 3/8"	120°C
1583085 *	DN15 1/2	rame EK	a squadra	Φ 1/2	120°C

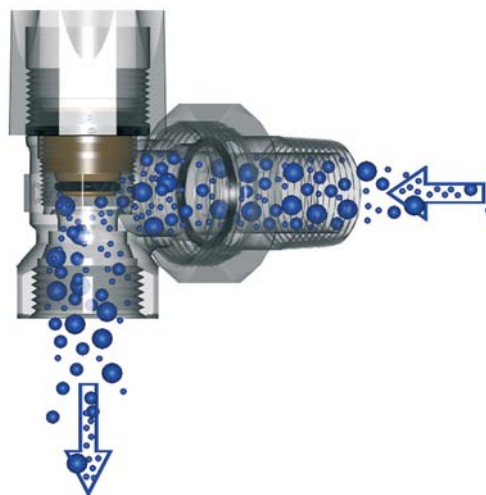
* Accessori disponibili per: raccordo per tubo multistrato, raccordo per tubo rame in PTFE, raccordo per tubo polietilene

CARATTERISTICHE

Regolazione micrometrica.
Taratura del detentore mediante chiave a brugola 6 mm.
Pressione massima di esercizio 10 bar.
Temperatura massima di esercizio 120 °C.
Pressione massima differenziale 1 bar.
Corpo valvola in CW 617 N UNI-EN 12165-98.
Otturatore in CW 614 N UNI-EN 12164-98.
Guarnizioni in EPDM perossidico
Guarnizione piana in FASIT
Cappuccio in ABS bianco RAL9010.
Trattamenti galvanici in finitura nichelata.
Tenuta sul vitone con O Ring EPDM.
Tenuta sul codolo con O Ring.
Filettature secondo norma UNI ISO 228.
Corpo in ottone.

FUNZIONAMENTO

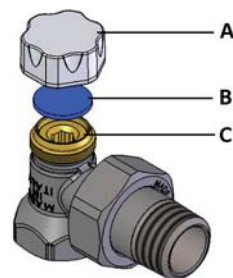
I detentori Fantini Cosmi offrono le migliori caratteristiche fluidodinamiche e la tenuta è assicurata da un o-ring e da una guarnizione piana all'interno del tappo. Tutti i detentori hanno la possibilità di regolare la portata limitando l'alzata dell'otturatore.



Per regolare la portata:

- Svitare il tappo in ABS "A";
- Agire con una chiave a brugola chiudendo l'otturatore "C" senza forzare;
- Aprire l'otturatore di un numero di giri pari a quelli indicati nei diagrammi di portata;
- Riavvitare il tappo in ABS "A" prestando attenzione a riposizionarvi all'interno la guarnizione piana in FASIT "B"

ATTENZIONE: dopo avere eseguito il collaudo di tenuta dell'impianto si raccomanda di togliere la pressione. Una differenza di pressione fra entrata e uscita della valvola maggiore di 1 bar potrebbe causare la fuoriuscita dell'o-ring di tenuta.



RACCORDI

Raccordi per detentori con attacco tubo rame tipo eurocono.



COD.	Descrizione
1583088	Raccordo per tubo polietilene - filetto eurocono - 10x1,2
1583089	Raccordo per tubo polietilene - filetto eurocono - 12x1,5
1583090	Raccordo per tubo polietilene - filetto eurocono - 12x2
1583091	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto eurocono - 14x2
1583092	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto eurocono - 15x1,5
1583093	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto eurocono - 16x2
1583094	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto eurocono - 16x2,5
1583095	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto eurocono - 17x2
1583096	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto eurocono - 17x2,5
1583097	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto eurocono - 17x2,75
1583098	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto eurocono - 18x2
1583099	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto eurocono - 20x2
1583100	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto eurocono - 20x2,25
1583101	Raccordo per tubo polietilene multistrato- filetto eurocono - 20x2,5
1583102	Raccordo per tubo rame - filetto eurocono - 10mm
1583103	Raccordo per tubo rame - filetto eurocono - 12mm
1583104	Raccordo per tubo rame - filetto eurocono - 14mm
1583105	Raccordo per tubo rame - filetto eurocono - 15mm
1583106	Raccordo per tubo rame - filetto eurocono - 16mm
1583107	Raccordo per tubo rame - filetto eurocono - 18mm

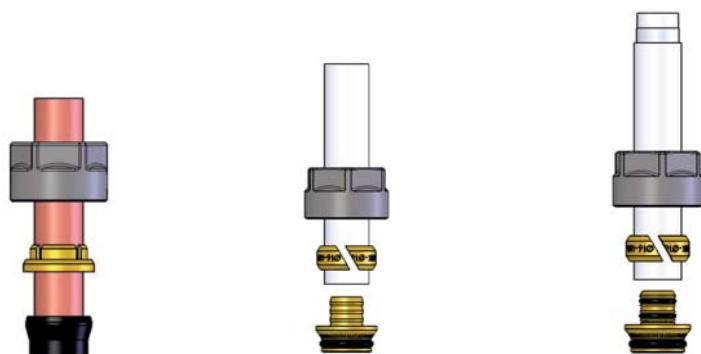
INSTALLAZIONE

Preparazione del tubo

- Taglio del tubo: per eseguire un corretto taglio utilizzare le cesoie apposite in modo di non avere una ovalizzazione del tubo e facendo particolare attenzione che il taglio sia perpendicolare all'asse del tubo.
- Calibratura: questa operazione consente di ottenere il diametro interno corretto.
- Svasatura: l'operazione di svasatura crea uno smusso interno che facilita l'inserimento dei raccordi nel tubo ed evita che gli o-rings possano fuoriuscire dalle loro sedi.

ASSEMBLAGGIO DEL CORRETTO RACCORDO A STRINGERE.

Montare gli elementi che compongono il raccordo nell'ordine e verso indicato nelle figure.



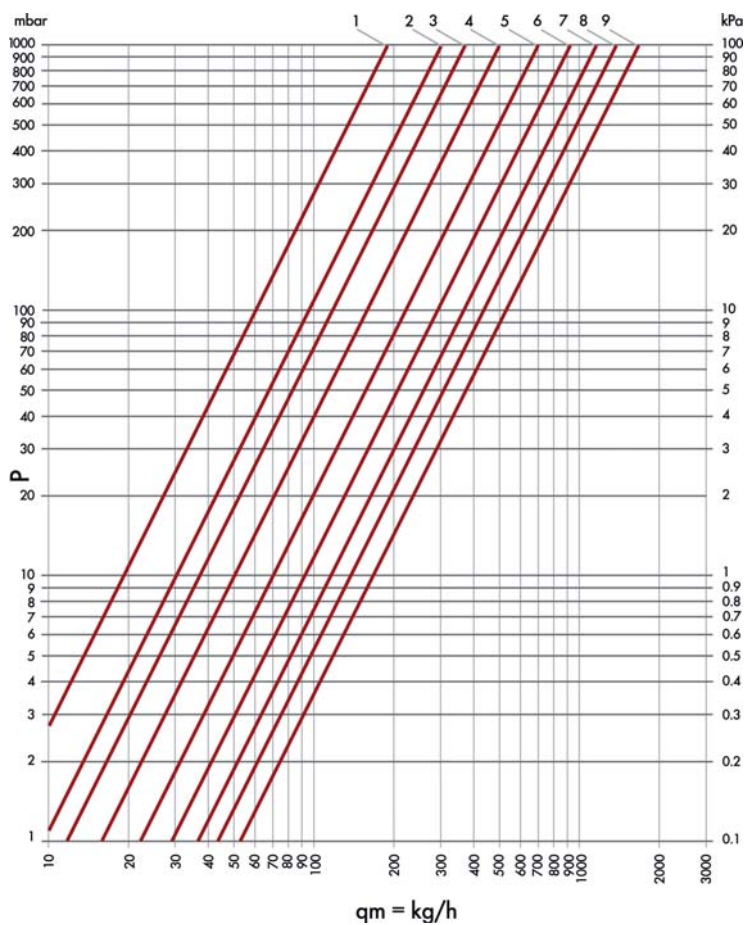
- Raccordi per tubo RAME
- Raccordi per tubo PLASTICA
- Raccordi per tubo MULTISTRATO

Inserire il tubo con relativo portagomma nella tasca del raccordo avendo cura che la stessa sia pulita ed evitare di pizzicare l'o-ring di tenuta. Imboccare il dado ed avvitarlo a mano fino a quando è possibile e quindi a fondo con l'apposita chiave.

È assolutamente vietato lubrificare le parti in gomma con oli o grassi a base minerale: la miscela EPDM è compatibile solo con lubrificanti a base siliconica. Per evitare qualsiasi equivoco, si consiglia di lubrificare le parti in gomma semplicemente con acqua. Per un uso corretto della raccorderia è indispensabile seguire la tabella sotto indicata, riguardante le coppie di serraggio dei dadi a seconda della tipologia di raccordo e della natura del tubo.

COPPIE DI SERRAGGIO

Misura tubo	Rame ricotto	Rame semiduro	Acciaio dolce	Polietilene polipropilene polibutene	Multistrato Pex-al-pex
Fino a Ø18 mm	da 35 a 45 Nm	da 60 a 80 Nm	da 60 a 70 Nm	da 30 a 40 Nm	da 25 a 35 Nm
Oltre Ø18 mm	ferro	a squadra	Φ 1/2"	da 40 a 50 Nm	da 25 a 35 Nm



DETENTORI A SQUADRA

1583084 - 1583085

Curva	Num.	giri	Kv
1	1	0.19	
2	1+1/2	0.30	
3	2	0.37	
4	2+1/2	0.50	
5	3	0.69	
6	3+1/2	0.92	
7	4	1.14	
8	4+1/2	1.39	
9	all open	1.65	

VOCI DI CAPITOLATO

1583084 - 1583085

Valvola detentore di regolazione squadra con tappo di tenuta in ABS. Attacco per tubo rame, plastica e multistrato da 3/4" M con sede Eurocono. Attacco al radiatore preguarnito con o-ring in EPDM perossidico filettatura conica DIN 2999 da 1/2" M. Corpo in ottone nichelato. La tenuta verso l'esterno è assicurata da un o-ring in EPDM perossidico e da una guarnizione in FASIT all'interno del tappo. La tenuta in chiusura con l'otturatore è garantita da un o-ring in EPDM perossidico. Temperatura massima di esercizio 120 °C, pressione massima 10 bar, pressione differenziale 1 bar.